



ZAINSPIROWANE

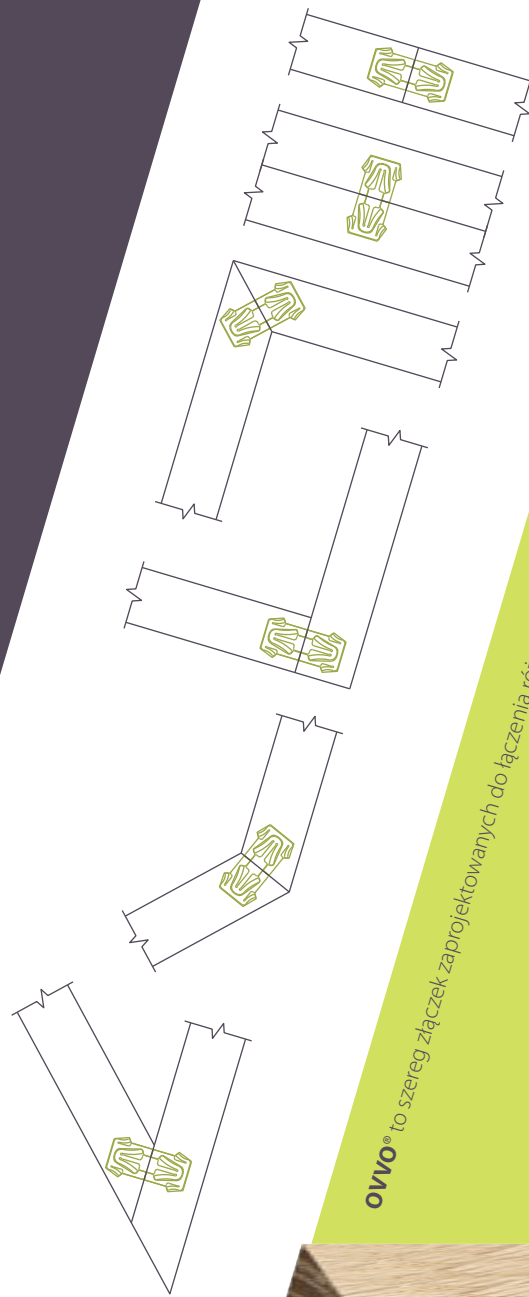
POŁĄCZENIAMI

## INNOWACYJNY SYSTEM POŁĄCZEŃ OVVO®

Wyróżniany nagrodami System Połączeń OVVO® jest prostym rozwiązaniem typu „push-fit” do łączenia materiałów bez używania kleju lub śrub.

Jest to całkowicie niewidoczne samozaciskowe rozwiązanie gwarantujące solidne połączenie dwóch części materiału.

System OVVO® pozwala na wykonywanie różnorodnych połączeń pod różnym kątem, w wielu rodzajach materiału.



ovvo® to szereg złączek zaprojektowanych do łączenia różnych materiałów o różnej grubości



[www.ovvo.pl](http://www.ovvo.pl)

## OVVO® do łączenia płyty meblowej

Produkcja mebli z wykorzystaniem rewolucyjnego systemu OVVO® jest znacznie szybsza i prostsza niż tradycyjne rozwiązania. Sprawdza się zarówno dla mebli w paczce do samodzielnego składania jak i produkcji na wymiar i montażu u klienta. Korzyści widoczne są na każdym etapie produkcji, a cały proces dzięki OVVO® staje się znacznie wydajniejszy i bardziej opłacalny.

## OVVO® dla mebli do samodzielnego montażu

System OVVO® eliminuje frustrujące godziny poświęcone na składanie mebli przeznaczonych do samodzielnego montażu. Nigdy więcej nie będziesz potrzebować narzędzi, kleju, śrubek. Cała akcja jest prosta, a jedyne co musisz zrobić to ścisnąć dwa elementy i czekać na "klik" który oznajmia że połączenie jest gotowe.

## OVVO® do montażu futryn drzwiowych

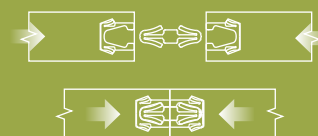
System OVVO® pozwala na niestandardowe rozwiązania takie jak użycie złączek do montażu ram drzwi czy łączenia wstępnie wykończonych ościeżnic. Proste i szybkie łączenie, praca wykonana bez hałasu bez dodatkowych czynności i sprzętu.

## KORZYŚCI Z ZASTOSOWANIA SYSTEMU POŁĄCZEŃ OVVO®

- estetycznie i niwidoczne połączenie,
- trwałe i skuteczne łączenie bez użycia kleju i śrub,
- znaczna poprawa procesu produkcji ok. 30% wzrostu wydajności,
- gabaryty transportowe zmniejszone o minimum 50 % - meble nie muszą już być wstępnie składane przed ostatecznym montażem,
- do 80% oszczędności czasu na montaż dzięki systemowi połączenia OVVO

## MOŻLIWOŚCI SYSTEMU POŁĄCZEŃ OVVO®

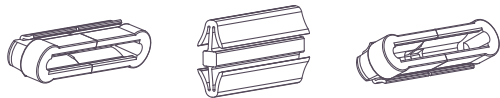
- uniwersalne zastosowanie, pozwala na połączenie szerokiej gamy materiałów,
- można go stosować do łączenia min. MDF, płyty wiórowej, sklejki, drewna, PCV, Corian, HPL i plexiglass
- znajduje zastosowanie zarówno w masowej produkcji jak i przy pracy rzemieślniczej
- możliwość demontażu i ponownego montażu mebli



Łatwe, efektywne i szybkie składanie mebli dające satysfakcję klientowi, który nie potrzebuje narzędzi, kleju i śrub.

## 0825.P | 1225.P | 1240.P złącze stałe

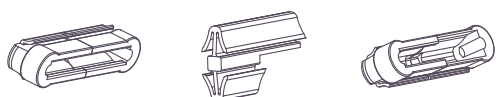
System stałego złącza **OVVO®** to idealne rozwiązanie do trwałego łączenia materiałów.



TYP	SYMBOL 100 szt.	SYMBOL 300 szt.	SYMBOL 1000 szt.
0825	0825.P.100	0825.P.300	0825.P.1000
1225	1225.P.100	1225.P.300	1225.P.1000
1240	1240.P.100	1240.P.300	1240.P.1000

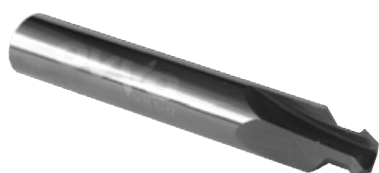
## 0825.R | 1225.R | 1240.R złącze rozłączne

System rozłącznego złącza **OVVO®** pozwala na efektywne składanie i rozkładanie mebli i innych połączonych materiałów.

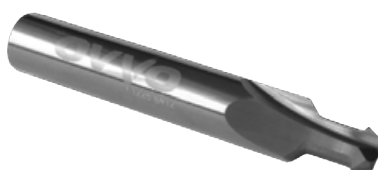


TYP	SYMBOL 100 szt.	SYMBOL 300 szt.	SYMBOL 1000 szt.
0825	0825.R.100	0825.R.300	0825.R.1000
1225	1225.R.100	1225.R.300	1225.R.1000
1240	1240.R.100	1240.R.300	1240.R.1000

## Frezy do połączeń OVVO®



Frez pod system łączenia 0825



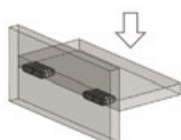
Frez pod system łączenia 1225



Frez pod system łączenia 1240

TYP	D mm	SYMBOL VHM S = 8 mm	SYMBOL VHM S = 12 mm	SYMBOL DIA S = 8 mm	SYMBOL DIA S = 12 mm
0825	9	OVVO.09.08.0825.VHM	OVVO.09.12.0825.VHM	OVVO.09.08.0825.DIA	OVVO.09.12.0825.DIA
1225	9	OVVO.09.08.1225.VHM	OVVO.09.12.1225.VHM	OVVO.09.08.1225.DIA	OVVO.09.12.1225.DIA
1240	12	OVVO.12.08.1240.VHM	OVVO.12.12.1240.VHM	OVVO.12.08.1240.DIA	OVVO.12.12.1240.DIA

## Wytrzymałość na nacisk i rozciąganie\*



**WYTRZYMAŁOŚĆ  
NA NACISK**



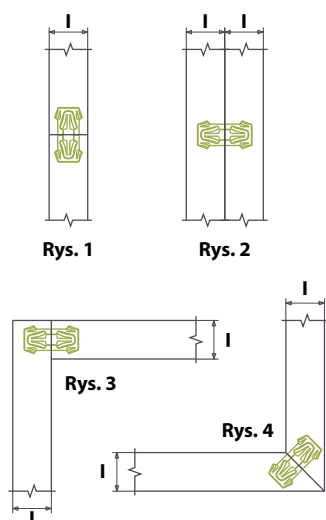
**WYTRZYMAŁOŚĆ  
NA ROZCIĄGANIE**

ZŁĄCZE STAŁE			ZŁĄCZE ROZŁĄCZNE		
Płyta wiórowa	MDF	Buk	Płyta wiórowa	MDF	Buk
600 N	700 N	1000 N	500 N	600 N	700 N

ZŁĄCZE STAŁE	ZŁĄCZE ROZŁĄCZNE
500 N	300 N

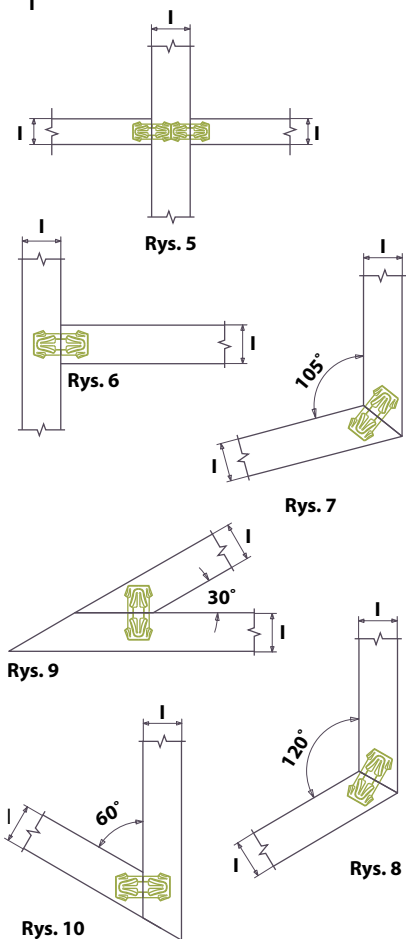
\* Badania przeprowadzone na złączce 1240

## ZŁĄCZE 0825



Rodzaj połączenia	HPL, Corian, Kompozyty mm	Miękkie drewno, płyta wiórowa, MDF mm	Twarde drewno, sklejka mm
Rys. 1	$l \geq 12$	$l \geq 15$	$l \geq 12$
Rys. 2	$l \geq 10$	$l \geq 10$	$l \geq 10$
Rys. 3	$l \geq 12 \ \& \ 10$	$l \geq 15 \ \& \ 10$	$l \geq 12 \ \& \ 10$
Rys. 4	$l \geq 12$	$l \geq 13$	$l \geq 12$
Rys. 5	$l \geq 18 \ \& \ 12$	$l \geq 18 \ \& \ 15$	$l \geq 18 \ \& \ 12$
Rys. 6	$l \geq 12 \ \& \ 10$	$l \geq 15 \ \& \ 10$	$l \geq 12 \ \& \ 10$
Rys. 7	$l \geq 12$	$l \geq 12$	$l \geq 12$
Rys. 8	$l \geq 12$	$l \geq 12$	$l \geq 12$
Rys. 9	$l \geq 12 \ \& \ 10$	$l \geq 12 \ \& \ 10$	$l \geq 12 \ \& \ 10$
Rys. 10	$l \geq 12 \ \& \ 10$	$l \geq 12 \ \& \ 10$	$l \geq 12 \ \& \ 10$

## ZŁĄCZE 1225



Rodzaj połączenia	HPL, Corian, Kompozyty mm	Miękkie drewno, płyta wiórowa, MDF mm	Twarde drewno, sklejka mm
Rys. 1	$l \geq 12$	$l \geq 15$	$l \geq 12$
Rys. 2	$l \geq 14$	$l \geq 14$	$l \geq 14$
Rys. 3	$l \geq 12 \ \& \ 14$	$l \geq 15 \ \& \ 14$	$l \geq 15 \ \& \ 14$
Rys. 4	$l \geq 15$	$l \geq 15$	$l \geq 15$
Rys. 5	$l \geq 12 \ \& \ 26$	$l \geq 15 \ \& \ 26$	$l \geq 12 \ \& \ 26$
Rys. 6	$l \geq 12 \ \& \ 14$	$l \geq 15 \ \& \ 14$	$l \geq 12 \ \& \ 14$
Rys. 7	$l \geq 15$	$l \geq 15$	$l \geq 15$
Rys. 8	$l \geq 15$	$l \geq 15$	$l \geq 15$
Rys. 9	$l \geq 15 \ \& \ 14$	$l \geq 15 \ \& \ 14$	$l \geq 15 \ \& \ 14$
Rys. 10	$l \geq 14$	$l \geq 14$	$l \geq 14$

## ZŁĄCZE 1240

Rodzaj połączenia	HPL, Corian, Kompozyty mm	Miękkie drewno, płyta wiórowa, MDF mm	Twarde drewno, sklejka mm
Rys. 1	$l \geq 15$	$l \geq 18$	$l \geq 16$
Rys. 2	$l \geq 14$	$l \geq 14$	$l \geq 14$
Rys. 3	$l \geq 15 \ \& \ 14$	$l \geq 18 \ \& \ 14$	$l \geq 18 \ \& \ 14$
Rys. 4	$l \geq 18$	$l \geq 18$	$l \geq 18$
Rys. 5	$l \geq 15 \ \& \ 26$	$l \geq 18 \ \& \ 26$	$l \geq 16 \ \& \ 26$
Rys. 6	$l \geq 14 \ \& \ 15$	$l \geq 14 \ \& \ 18$	$l \geq 14 \ \& \ 16$
Rys. 7	$l \geq 18$	$l \geq 18$	$l \geq 18$
Rys. 8	$l \geq 18$	$l \geq 18$	$l \geq 18$
Rys. 9	$l \geq 14 \ \& \ 18$	$l \geq 14 \ \& \ 18$	$l \geq 14 \ \& \ 18$
Rys. 10	$l \geq 14 \ \& \ 18$	$l \geq 14 \ \& \ 18$	$l \geq 14 \ \& \ 18$

## AB181

Opatentowany przez firmę Virutex®, model frezarki AB181, dedykowany pod System Połączeń **OVVO®**. Jest to profesjonalne rozwiązanie, gwarantujące szybkie i dokładne frezowanie idealnych gniazd pod złączki.



### Dane techniczne:

- moc 1000 Watt
- predkosć obrotowa 14.000 - 27.000 RPM
- uchwyt Ø 8 mm
- waga 4,7 Kg



Mocny 1000 W silnik z elektroniczną regulacją prędkości pozwala utrzymywać stałą prędkość pod obciążeniem

Regulowana prowadnica do ustawiania kątów frezowania

Rura odpylającą do podłączenia odciągu

Szybkie ustawienie odpowiedniej głębokości frezowania dla danego wymiaru złącza **OVVO®**

Szybkie ustawienia kątów 0°, 45° i 90°

Podwójna antypoślizgowa podstawa

Precyzyjne ustawianie grubości materiału oraz głębokości frezowania.

Pozycjonowanie maszyny za pomocą specjalnych stoperów - nie ma potrzeby mierzenia

Frezowanie pod kątem 90°



Frezowanie pod kątem 45°



Frezowanie pod kątem 0°



## SOP-1



Maszyna jest zaprojektowana wyłącznie do poziomego frezowania gniazd pod System Połączeń **OVVO®**. Frezarka wykonuje gniazdo w bocznej krawędzi materiału, za pomocą dedykowanego frezu, także marki **OVVO®**.

Frezarka przeznaczona do materiałów takich jak:

- drewno lite,
- laminowana jak i nie laminowana płyta wiórowa,
- materiały wielowarstwowe,
- MDF,
- HDF.

Minimalny wymiar obrabianego materiału to 150 x 150mm, maksymalny nie powinien przekraczać 2700 x 1000mm. Dopuszczalna waga obrabianego panelu to 40 kg.

### Dane techniczne:

- prędkość obrotowa wrzeciona 12,000 RPM
- wymiary ogólne 1250 x 1000 x 1000 mm
- wymiary stołu roboczego 1000 x 700 mm
- waga 200 kg





Wysoka wydajność przy pracach w trybie ciągłym oraz łatwość obsługi. Oto główne cechy agregatów z grupy Function. Doskonale sprawdzają się przy operacjach wymagających wysokich obrotów narzędzia. Niezawodność, trwałość, najwyższa precyzja wykonania oraz jakość marki ATEMAG®.

## MONO



Urządzenie pozwalające na wykonywanie operacji wiercenia, frezowania oraz cięcia. Posiada pojedynczy uchwyt narzędziowy pracujący pod kątem 90°. Szeroki rozstaw łożysk zapewnia dużą sztywność wrzeciona. Istnieje możliwość zamówienia urządzenia z innym kątem pracy narzędzia.

## DUO



Urządzenie zostało stworzone do operacji wiercenia, frezowania oraz cięcia. Posiada dwa wyjścia narzędziowe, które pracują pod kątem 90°. Duża sztywność narzędzia zapewniona została dzięki użyciu jednego solidnego wrzeciona.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:	MONO - Function Line	DUO - Function Line
maks. prędkość obrotowa na wejściu	10 000 RPM	8 000 RPM
maks. prędkość obrotowa wrzeciona	15 000 RPM	12 000 RPM
przełożenie wrzeciona	1 : 1,5	1:1,5
maks. moment obrotowy wrzeciona	20 Nm	15 Nm
kierunek obrotów wrzeciona	prawy / lewy	prawy / lewy
typy mocowań narzędzia	ER 25, ER 32	ER 25
wymiar kołnierza	kołnierz: 30 mm	kołnierz: 30 mm
maks. średnica piły	średnica piły: 200	średnica piły: 150
dopuszczalna temperatura pracy	85°C	85°C