



**excellent in
quality**



Aggregatetechnologie und Manufaktur AG

ATEMAG

Aggregatetechnologie und Manufaktur AG

Agregaty przeznaczone dla maszyn stosowanych przy obróbce drewna, plastiku, aluminium. W zakres naszych kompetencji wchodzi produkcja, serwis oraz dobór odpowiedniego urządzenia.

Standardy firmy ATEMAG:

- Innowacyjne rozwiązania z dużym naciskiem na nowe technologie.
- Atrakcyjność oferty cenowej.
- Świetna, bezkompromisowa jakość .

Kim są ludzie tworzący agregaty marki ATEMAG?

To inżynierowie z wiedzą, która pochodzi z wielu lat doświadczenia oraz badań nad rozwojem agregatów dla urządzeń CNC. Jesteśmy dumni z naszych osiągnięć w tematyce agregatów i ich problematyki. Jesteśmy, aby pomagać w odpowiednim doborze oraz prawidłowej obsłudze naszych urządzeń.

Cieszymy się z perspektywy współpracy z Twoją firmą!





**excellent in
quality**

SPIS TREŚCI

Twoja działalność, nasze rozwiązania	10
Produkty i przegląd zastosowań	14
Opis agregatów	26
Dane techniczne	36
Serwis klientów	38

Piktogramy



Wiercenie



Heblowanie



Frezowanie



Polerowanie



Cięcie



**Smarowanie
smarem**



Smarowanie olejowe

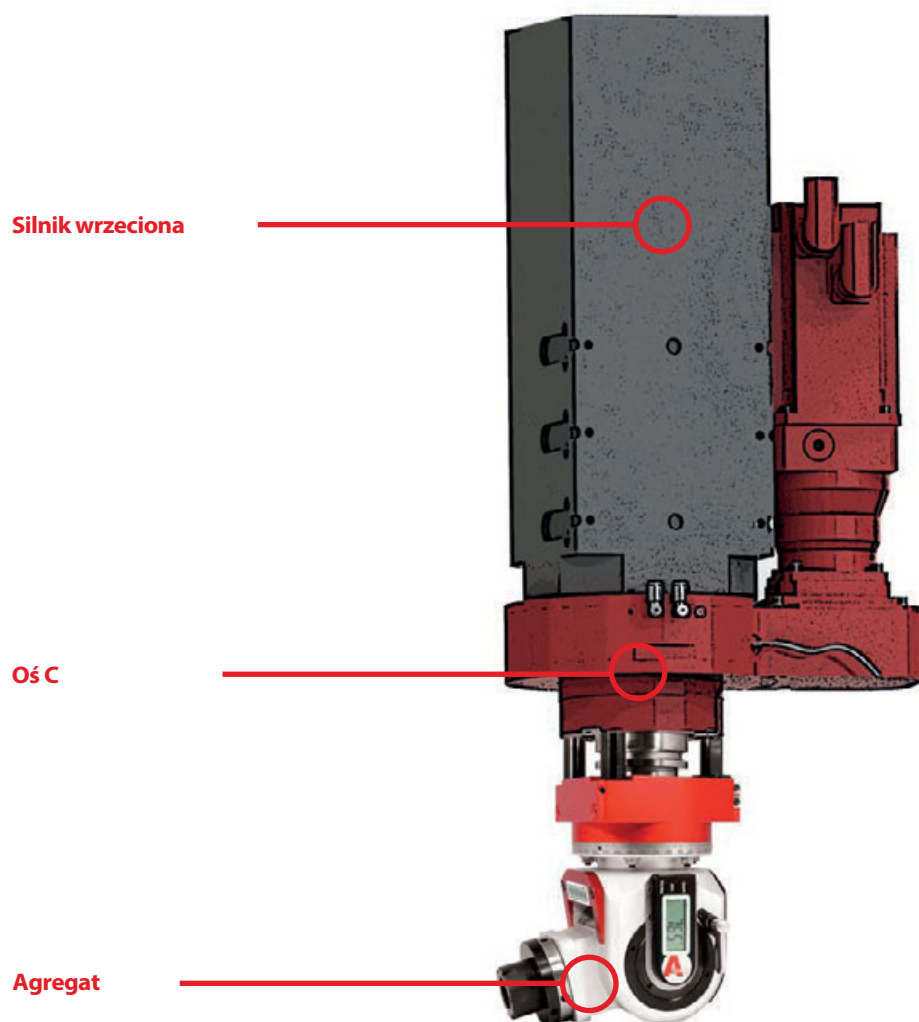


SIMA LUBE



ROTA LUBE

Czym jest agregat



Moduły urządzenia

Atemag oferuje pasujące mocowanie do każdej maszyny HSK 40, 50, 63, 80, Form A, E albo F, ISO 30 lub ISO 40.

Ty masz maszynę, Atemag ma pasujące, dedykowane mocowanie.

Do ciężkich, długotrwałych operacji i do lekkich sporadycznych prac. Oferujemy odpowiednie rozwiązania dostosowane do Twoich potrzeb.

Piły, frezy, wiertła. Masz wybór.

Smar czy olej?



Smarowanie smarem

Smarowanie smarem wysokiej jakości dla dużych prędkości obrotowych.



ROTA LUBE

Ręczny, łatwy i efektywny sposób smarowania. "Rota Lube" znajdziesz w każdym urządzeniu Mono, Duo, Extra, Quatro.



SIMA LUBE

Smarowanie automatyczne smarowniczkami, używane w agregatach wielowrzecionowych dla optymalnego smarowania.



Smarowanie olejem

Smarowanie w kąpeli olejowej, przeznaczone do pracy przy dużych momentach, ciężkiej, długotrwałej obróbce skrawaniem jak i cięciem.



Twoja obróbka, nasze rozwiązania



DUO



VARIO
VISO/
CLASSIC



MONO











MONO
FEST / FIX



DUO



QUATTRO

		Smart Line		Function Line					
	Wiercenie	3000 - 9000 min ⁻¹ (RPM)	●	●	●	●	●	●	
		głowice wielowrzecionowe, wzory otworów	○	○	○	○	○	○	
	Frezowanie	do 8.100 min ⁻¹ (RPM)	◐	●	◐	●	◐	◐	
		do 12.000 min ⁻¹ (RPM)	●	●	●	●	●	●	
		do 15.000 min ⁻¹ (RPM)	◐	●	●	●	●	●	
		do 18.000 min ⁻¹ (RPM)	○	○	◐	○	◐	◐	
	Cięcie	Średnica / Głębokość cięcia / Obroty	Ø 150mm / max. 45mm / 7000 - 10000 min ⁻¹ (RPM)	●	●	●	●	●	●
			Ø 200mm / max. 70mm / 5200 - 7000 min ⁻¹ (RPM)	○	○	●	●	●	●
			Ø 250mm / max. 95mm / 4300 - 6000 min ⁻¹ (RPM)	○	○	○	●	○	○
			Ø 300mm / max. 120mm / 3500 - 4500 min ⁻¹ (RPM)	○	○	○	○	○	○
	Heblowanie		○	○	○	○	○	○	
	Szlifowanie		◐	◐	◐	◐	◐	◐	
	Kierunek pracy	pozioma	✓	✓	✓		✓	✓	
		pionowa		✓					
		nastawna		✓					
		stała	✓		✓	✓	✓	✓	
		od spodu							
	Ilość mocowań na narzędzie		2	1	1	1	2	4	
	Przełożenie		1 : 1,5	1 : 1	1 : 1,5	1 : 1	1 : 1,5	1 : 1,5	

dobre rozwiązanie ●

częściowe rozwiązanie ◐

nieodpowiednie rozwiązanie ○



Function Line							Ultra Line				
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
○	○	○	○	◐	●	●	○	○	○	○	○
●	◐	●	◐	●	●	●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○
●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	◐	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	○	○	◐	○	○	○	●	●	●	●	●
●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	○	◐	◐	◐	◐	●
◐	◐	●	◐	◐	○	○	●	●	●	●	●
✓	✓	✓	✓			✓	✓		✓	✓	✓
✓		✓		✓	✓					✓	
✓										✓	
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
			✓	✓							
1	2	1	1	1	do ustalena	do ustalena	1	1	2	1	1
1 : 1	1 : 1,5	1 : 1	1 : 1,5	1 : 1	do ustalena	do ustalena	1 : 0,67	1 : 1	1 : 0,67	1 : 0,97	1 : 0,67



excellent in
operation



Kuchnia



VERTI

Wiercenie wielu otworów
w 1 operacji.



SOTTO

Wiercenie otworów pod łączenia
blatów kuchennych.

Wykańczanie wnętrz



2



MEGA CUTTER

Cięcie rowków przy pomocy wielopięt.



VERTI

Wiercenie otworów do paneli akustycznych.



Produkcja mebli



DUO

Wycinanie elementów pod
łączenie typu "Clamex P".



DUO

Wiercenie otworów pod kołki.





SOFT TOUCH PRO

Wykańczanie zaokrąglonych krawędzi po operacji oklejania.

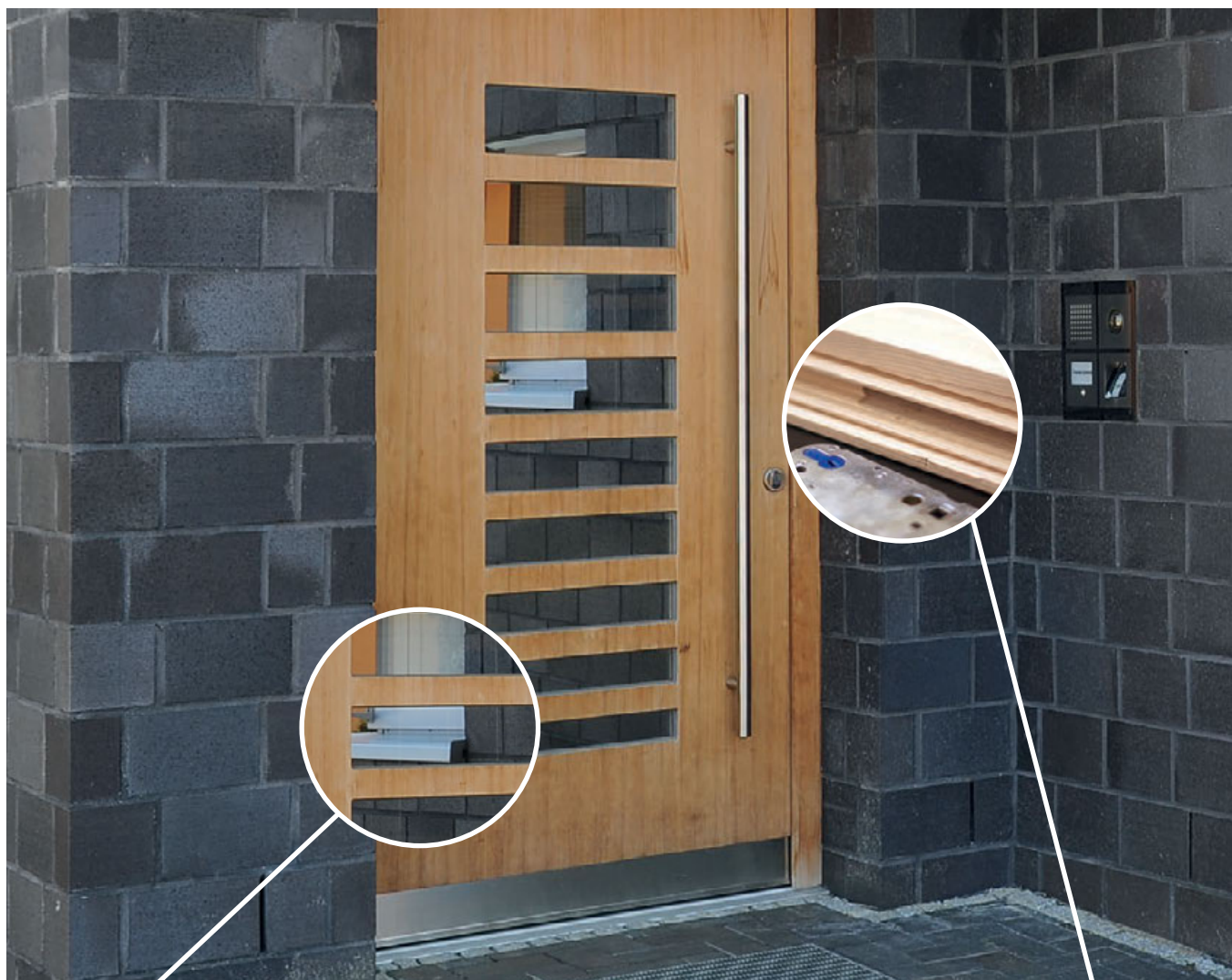


VARIO VISO

Frezowanie, cięcie, wiercenie w przedziale kątowym 0°-100°.



Drzwi



2



EXTRA 2

Wykańczanie naroży
otworów wewnętrznych.



EXTRA

Frezowanie otworów
pod zamki.



Okna



4



FITSCHEN

Dłutowanie np. szczelin pod zawiasy.

VERTI

Wiercenie otworów pod klamki okienne w 1 operacji.



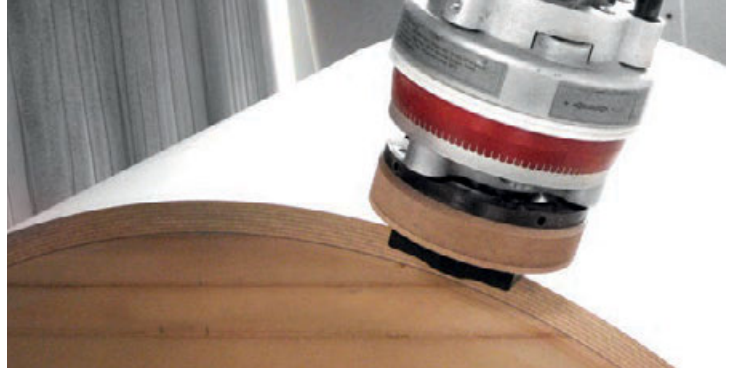
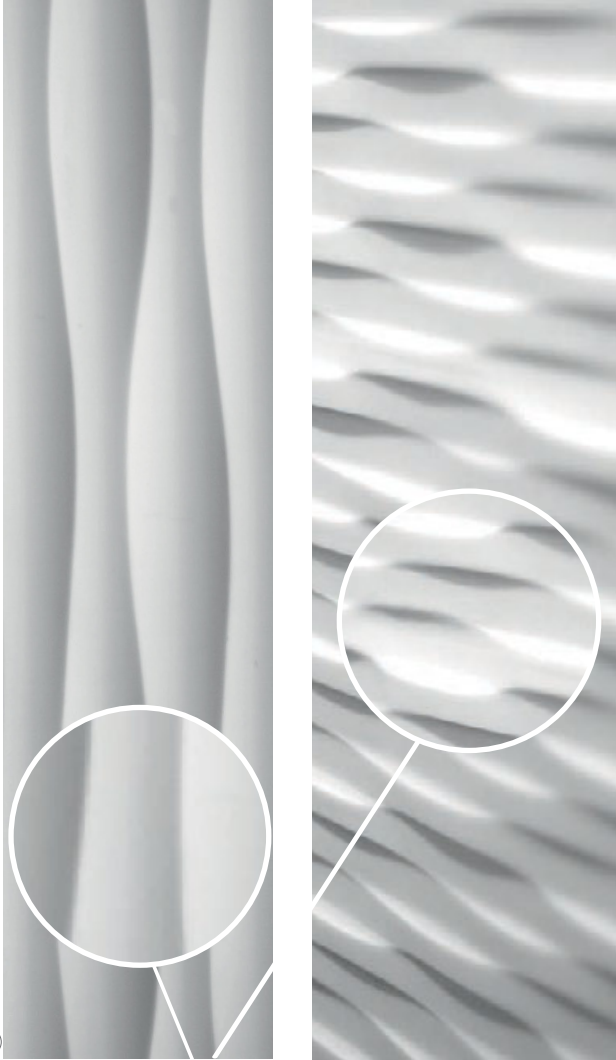
Powierzchnie oraz wykańczanie krawędzi



SOFT TOUCH EDGE PRO

Wykańczanie klejonych krawędzi blatów.





MEGA CUTTER

Obrabianie powierzchni do stanu wysokiej jakości przy użyciu szlifowania, szczotkowania i heblowania.

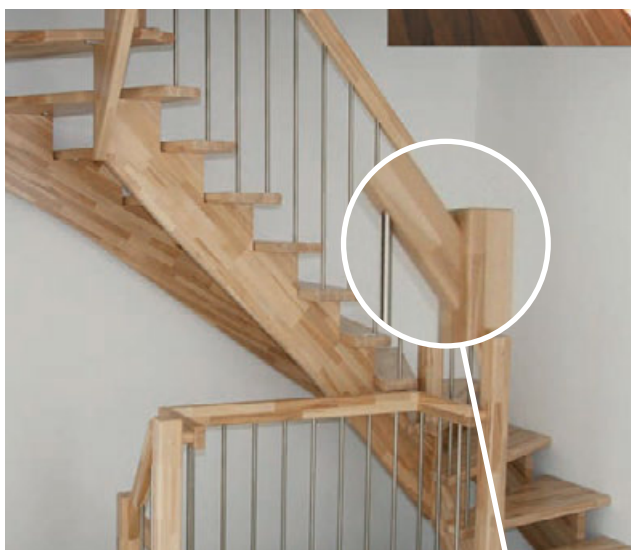


SOFTTOUCH PRO

Szlifowanie powierzchni.



Produkcja schodów



HOHLSTEMMER

Dłutowanie otworów pod stopnie schodów.



QUATTRO

Frezowanie kieszeni pod zaciski stopni.



EXTRA

Frezowanie otworów pod poręcze, dzięki użyciu długich narzędzi tnących.



Akcesoria dla CNC pięcioosiowego

MEGA CUTTER

Dokładniejsza obróbka dzięki lepszej stabilności.



DUO

Dokładniejsze ustawienie elementów łączących typu "Clamex P" z idealnym dopasowaniem konturów.



VERTI

Oszczędność czasu na wymiany narzędzi przy skomplikowanych operacjach takich jak otwory pod klamki.



SOFT TOUCH PRO

Polerowanie i szlifowanie powierzchni pod każdym kątem.



QUATTRO

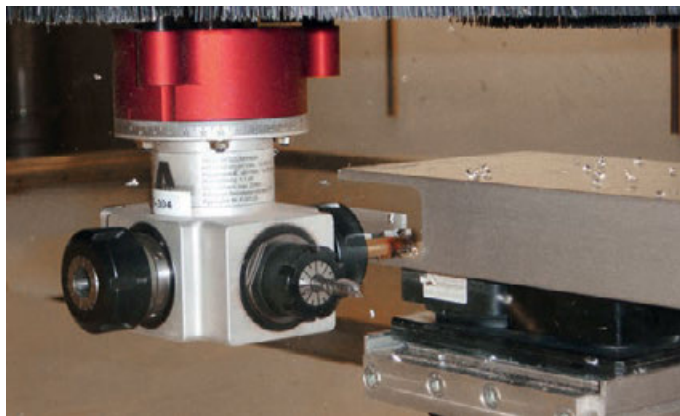
Redukcja czasu potrzebnego na zmianę narzędzia.

EXTRA 2

Dzięki szczupłej budowie doskonale wykańcza naroża oraz dolną krawędź.



ATEMAG specjalne



QUATTRO

Frezowanie profili aluminiowych (opcjonalnie z chłodzeniem).



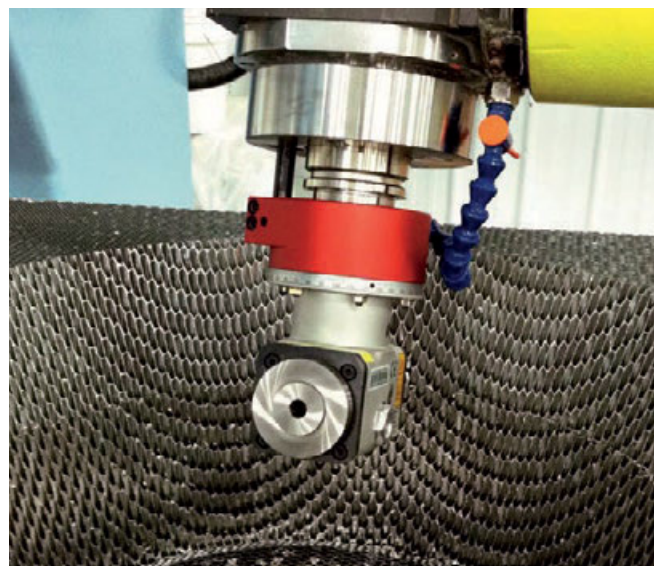
DUO

Frezowanie żłobkowania do ramp.



DUOSONDER

Praca w ciasnych i przestrzeniach z utrudnionym dostępem do powierzchni obrabianej.



DUO

Frezowanie elementów, stosowanych w izolacjach akustycznych.



SPEEDER

Frezowanie pionowe nawet przy 40 000 obr/min.



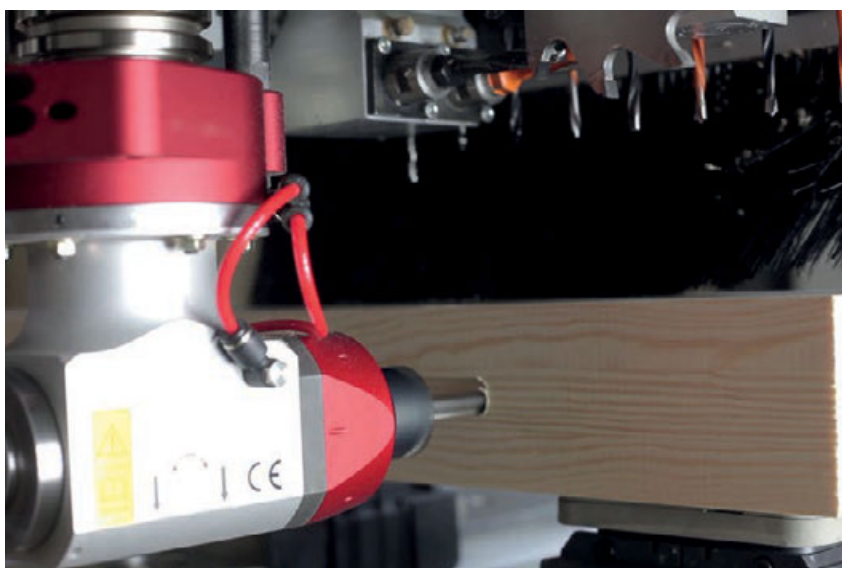
AUTOMATYCZNA KOŁKOWNICA

Pionowa i pozioma obróbka w lekkich panelach.



PIŁA ŁAŃCUCHOWA

Cięcie materiałów kompozytowych z możliwością regulacji kąta pracy.



DUO SPRINT

Frezowanie w poziomie przy nawet 36 000 obr/min.

excellent in
individuality



Agregaty pływające



SOFT TOUCH PRO Hori

Agregat "pływający" z poziomym wyjściem narzędziowym, stosowany np do operacji obróbki rowków typu V.



Akcesoria do pracy poziomej.

SOFT TOUCH Compact

Agregat "pływający" posiadający smukłą obudowę.



SOFT TOUCH PRO Compact

Agregat z krótkim wymiarem osi Z cechujący się dużą sztywnością.



SOFT TOUCH PRO Compact

Agregat z krótkim wymiarem osi Z oraz dużą sztywnością.





Mocowanie modułowe przy pomocy adapterów.



Połączenie bagnetowe.

SOFT TOUCH PRO

OPIS

Agregat do kopiowania i skanowania powierzchni materiału.

CECHY

1. Przeniesienie momentu prawie bez luzu.
2. Precyzyjna regulacja wysokości pracy.
3. Szybsza wymiana elementów dzięki zastosowaniu połączenia bagnetowego.
4. Rolki prowadzące zwiększające sztywność .
5. Możliwość szybkiej przebudowy na wersję SOFT TOUCH Hori.
6. Dostępne także w smuklejszej wersji SOFT TOUCH PRO Compact.



EXTRA



EXTRA

OPIS

Agregat do wykonywania otworów pod zamki.

CECHY

1. Płynną pracę zapewniają specjalne, stożkowe koła zębate.
2. Maks. 18,000 RPM.
3. Jeden agregat do frezowania otworów pod zamki i płytki blokujące.

EXTRA 2

Wykańczanie narożników i praca od spodu na maszynach 5-osiowych.



EXTRA PLUS

Redukcja czasu obróbki otworów pod zamki nawet o 50%.



VARIO VISO



VARIO VISO Ultra Line

Agregat smarowany przy pomocy kąpeli olejowej, przeznaczony do ciężkiej pracy.



VARIO VISO Smart Line

Agregat do mniej intensywnych prac z krótką osią Z.

VARIO VISO Function Line

OPIS

Agregat z ręcznym nastawieniem kąta pracy wyposażony w cyfrowy wyświetlacz.

CECHY

1. Łatwość zmiany kąta przy pomocy klucza heksagonalnego.
2. Jedna, centralna śruba mocująca zamiast trzech.
3. Duży zakres oraz precyzja cyfrowego wyświetlacza.
4. Dokładna regulacja i znakomita powtarzalność.



MONO, DUO, QUATTRO Function Line



DUO Function Line

OPIS

Agregat o dwóch wyjściach narzędziowych, pod kątem 90°.

CECHY

1. Elastyczna kombinacja mocowania narzędzi.
2. Maksymalna prędkość nawet do 18 000 obr/min.
3. Bardzo duża sztywność na 1 solidnym wrzecionie przeznaczone do intensywnych operacji w obciążającym cyklu pracy.
4. Dostępne także w wersjach: QUATTRO, MONO, MONO fixed, DUO Smart Line.

QUATTRO

Agregat wyposażony w 4 wyjścia narzędziowe.



MONO

Agregat z jednym wyjściem narzędziowym.



MONO R, DUO R Ultra Line



MONO 45°

Agregat o stałym kącie pracy, dobieranym podczas zamówienia z zakresu 0-100.



MONO

Agregat z 1 wyjściem narzędziowym.



DUO Ultra Line

OPIS

Agregat posiadający dwa wyjścia narzędziowe ustawione pod kątem 90°.

CECHY

1. Maksymalny moment obrotowy 22 Nm.
2. Dostępny w 3 różnych długościach.
3. Z trwałym smarowaniem w kąpeli olejowej.
4. Duża sztywność wrzeciona osiągnięta dzięki dużym odległościom między łożyskami.
5. Dostępny także w wersjach: MONO oraz MONO kątowym.



Agregat heblujący



MEGACUTTER

OPIS

Agregat przeznaczony do ciężkich operacji.

CECHY

1. Dla narzędzi strugarskich i pakietów ostrzy.
2. Brak luzów przy równoczesnej pracy.
3. Smarowanie w kąpielii olejowej.
4. Zwarta i lekka budowa.
5. Uproszczona wymiana narzędzi.

Specjalne Rozwiązania



HORI

Agregat do wiercenia
horyzontalnego.



VERTI

Agregat wierzący - do
paneli akustycznych.



FITSCHENAGGREGAT

Agregat z możliwością dłutowania
szczelin.



SOFT CUTTER

Przeznaczony do cięcia miękkich materiałów.



SOTTO

Operacje wykonywane "od spodu".



KETTENSÄGE

Agregat do ciężkich
prac stolarskich.



Specyfikacja Techniczna



DUO



VARIO
VISO/CLASSIC



MONO



MONO
FEST / FIX














DUO



QUATTRO



VARIO
VISO

	Smart Line		Function Line				
Max. prędkość wejściowa (RPM)	8.000	15.000	10.000 - 12.000	15.000	10.000 - 12.000	10.000 - 12.000	15.000
Max. prędkość wyjściowa (RPM)	12.000	15.000	15.000 - 18.000	15.000	15.000 - 18.000	15.000 - 18.000	15.000
Maks. moment (Nm)	15	20	20	20	20	20	20
Smarowanie							
Rodzaj smarowania		*LDS		*LDS			*LDS
Specyfikacja	mała wielkość osi Z	mała wielkość osi Z	mała wielkość osi Z	możliwość wyboru stałego kąta	uniwersalny	4 mocowania narzędziowe	cyfrowy wyświetlacz
Przełożenie	1 : 1,5	1 : 1	1 : 1,5	1 : 1	1 : 1,5	1 : 1,5	1 : 1

*LDS: stałe smarowanie

**OBS: smarowanie w kąpielii olejowej



EXTRA



SOFT TOUCH PRO



EXTRA 2



SOTTO



VERTI



HORI



MONO R



MONO FEST / FIX



DUO R



VARIO VISO



MEGA CUTTER

Function Line						Ultra Line				
10.000 - 12.000	18.000	8.100	12.000	5.000 - 9.000	3.000 - 9.000	12.000	12.000	12.000	13.760	11.380
18.000 -	18.000	12.000	12.000	5.000 - 9.000	5.000 - 9.000	8.100	12.000	8.100	15.000	7.980
20	10	4	4	1,0 - 5,0	1,0 - 5,0	22	20	22	20	22
	*LDS	*LDS	*LDS			**OBS	**OBS	**OBS	**OBS	**OBS
otwory pod zamki	agregat pływający	mała obudowa do wykańczania naroży	do obróbki od spodu	dostępny z różnymi układami wrzecion	dostępny z różnymi układami wrzecion	dostępny z różnymi długościami	dostępny ze stałym kątem	dostępny z różnymi długościami	do ciężkiej pracy	kształtowanie szlifowanie szczotkowanie
1 : 1,5	1 : 1	1 : 1,5	1 : 1	variabel	variabel	1 : 0,67	1 : 1	1 : 0,67	1 : 0,97	1 : 0,67



excellent in service

Elastyczność, jakość, kompetencje, szybka i przyjazna obsługa klienta

Specjalna oferta serwisowa

Dowiedzieli się już Państwo, że firma Atemag zapewnia fachowe doradztwo w optymalnym doborze agregatu, odpowiadającym Państwa potrzebom.

Ale czy wiedzą Państwo, że oferujemy o wiele więcej?

- Doradztwo odnośnie profilaktyki, jak utrzymać urządzenie w odpowiedniej kondycji przez długi czas.
- Kompletny serwis naprawczy oraz przebudowy - nawet urządzeń konkurencji.
- Posiadamy nieograniczony dostęp do części zamiennych, potrzebnych w naszych produktach.

Nasi serwisanci posiadają wiedzę i doświadczenie jeśli chodzi o naprawę oraz przebudowę agregatów. Wszystkie serwisowane urządzenia zostają objęte gwarancją producenta, więc mogą mieć Państwo pewność, że Wasze urządzenie będzie pracować "jak nowe".

Specjalna oferta serwisowa zawiera:

- Szybka wycena. Już w ciągu 24 godzin dostaną Państwo pełny raport o uszkodzeniach wraz ze zdjęciami.
- Serwis "bez obaw" od odbioru do dostawy. Mogą być Państwo spać spokojnie, wiedząc, że urządzenie zostanie wkrótce naprawione i przywrócone do najwyższej sprawności.
- Serwisowany agregat zostaje w pełni przetestowany, zabezpieczony oraz poparty gwarancją producenta.
- Wakacyjny wyjazd? To świetny czas aby wysłać swoje urządzenie na przegląd oraz do remontu.

Kiedy raz wypróbują Państwo standard naszej Specjalnej Oferty Serwisowej, już nigdy nie zadowolą się inną ofertą.



PROFESJONALNE NARZĘDZIA DO OBRÓBKI DREWNA



Oficjalny przedstawiciel na Polskę:

tel.: +48 12 306 79 42


e-mail: k.zabicki@itatools.pl

www.atemag.pl

www.itatools.pl




ITA TOOLS Sp. z o.o.

 ul. Wodna 9

30-556 Kraków

Dział zamówień:

 tel.: +48 12 306 79 01

 kom.: +48 609 333 132

 fax: +48 12 306 79 08

 e-mail: biuro@itatools.pl

 www.itatools.pl